

INSTALACIÓN

ARIS MALIBÚ



Estas instrucciones de montaje están diseñadas para que la instalación del perfil ARIS Malibú se realice correctamente, y así poder disfrutar de su producto con todas las garantías de durabilidad y buen comportamiento

Lea completamente las instrucciones antes de iniciar la instalación.





Elementos de montaje

Para la instalación del perfil Aris Malibú en exterior, los elementos de montaje necesarios son los siguientes:







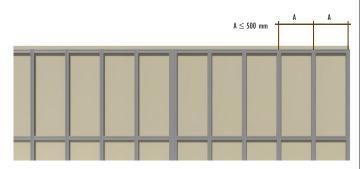
Aunque la instalación de ARIS Malibú es especialmente indicada para exterior, es posible también la instalación del perfil en interior.

Instalación en exterior

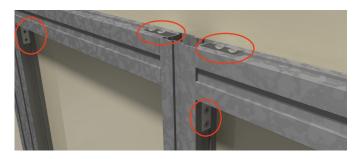
Rastrelado

Para el rastrelado en instalaciones de exterior, se utiliza el rastrel Tarimatec de aluminio 50x30 mm. La separación entre rastreles es, como máximo, de 500 mm de centro a centro de rastrel. Si se instala como falso techo, esta separación de centro a centro de rastrel será de 350 mm, como máximo.

Se recomienda la instalación de los perfiles realizando estructuras cerradas, las cuales, además de garantizar la estabilidad del sistema, facilitan enormemente la nivelación de los rastreles.



Para la realización de extructuras cerradas, utilice la escuadra de unión de aluminio Tarimatec. Fije esta escuadra con el tornillo de rastrel de aluminio ARIS.





El tipo y cantidad de fijaciones mecánicas de los rastreles al sustrato debe ser elegido por la dirección facultativa de la obra en función del tipo de sustrato.

Colocación de perfiles

El modo de instalación del perfil ARIS Malibú es muy parecido al resto de la familia ARIS, obteniendo el pelfil de inicio de uno de los perfiles Malibú, del modo que se explica en la siguiente imagen:

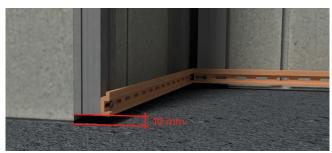


La lama de ARIS Malibú a partir de la cual se ha obtenido el perfil de inicio, se empleará en terminaciones de instalación. Este perfil de inicio, se coloca en el extremo de la instalación para iniciar el montaje de los perfiles.



Tanto para atornillar el perfil de inicio, como los perfiles ARIS, utilizamos el **tornillo de rastrel de aluminio 7504N.**

La separación del perfil de inicio respecto del suelo será de, al menos, 10 mm.



Se fija el perfil de inicio en cada uno de los rastreles instalados con el tornillo antes mencionado.





El par de apriete del tornillo debe ser suficiente para que la base del tornillo entre en contacto con el perfil, pero evitando que este se clave e impida el natural movimiento de dilataciones y contracciones.

60 Edición 12 25-01-2025

El primer perfil ARIS Malibú a instalar, se coloca encajada en el perfil de inicio previamente colocado. Los perfiles ARIS MAlibú no deben estar en contacto directo con el suelo, por lo que se dejará una separación entre el perfil y el suelo de, al menos, 10 mm.



Una vez fijada la parte inferior en el perfil de inicio, la parte superior se fija utilizando el tornillo autotaladrante 7504N 4,2x19 mm.



Los tornillos se colocan en el ranurado de la aleta, todos, a excepción del tornillo más centrado, el cual, se colocará atravesando la aleta, tal como se muestra en la siguiente imagen, bien realizando un taladro previo con una broca de 4 mm en la aleta del perfil, o aprovechando la punta broca del tornillo utilizado.



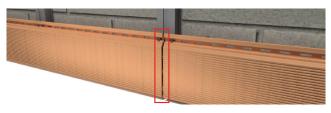
El resto de tornillos se fijarán utilizando un par de apriete que garantice la sujeción, pero que no embuta el tornillo, ya que. Con los tornillos fijados de este modo, se permite la normal dilatación y contracción de los perfiles, pero evitamos el desplazamiento lateral de la pieza.

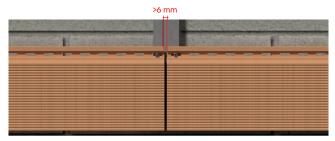


Salvo el tornillo central del perfil, el resto de tornillos debe permitir la dilatación y contracción natural del perfil, colocándolo en el centro del ranurado.



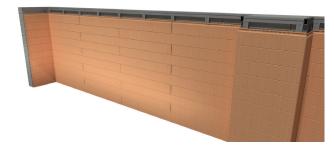
En paneles contigüos, tanto en instalaciones realizadas en vertical como en horizontal, se debe dejar una junta de dilatación de, al menos 6 mm. Esta junta de dilatación es para lamas de hasta 3m. En caso de instalar lamas de una longitud superior, el tamaño de la junta de dilatación deberá ser directamente proporcional a la longitud de la lama.



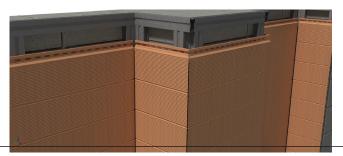




Teniendo en cuenta estas indicaciones, se van colocando las lamas, realizando un patrón de colocación, preferentemente a junta regular, tal como se muestra en la siguiente imagen.



El forrado de los pilares se puede realizar de modo ingletado, como se muestra en la siguiente imagen. Se recomienda lijar ligeramente para evitar que quede un filo vivo, sobretodo si la zona es accesible.



Tarimatec



Llegado a la última fila de la instalación, nunca se puede terminar la instalación con pieza completa, por lo que la última pieza colocada, se deberá cortar longitudinalmente al ancho necesario, según el espacio disponible.



En el ejemplo mostrado en la fotografía anterior, se realiza una fijación mecánica en la lama superior. Como en este ejemplo, se utilizará como remate superior cantonera de 32x32 mm.



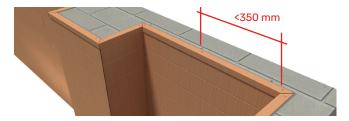
Esta fijación se realizará con un solo tornillo por lama en el centro de cada lama. Esto es para asegurar la posición de la lama y evitar que se realice un desplazamiento.



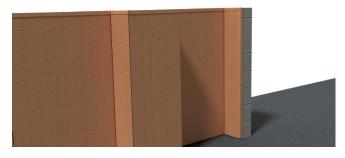
Una vez fijada la última lama se coloca la escuadra para realizar el remate superior.



Esta cantonera de remate se fija con tornillo lacado de perfil de remate. La separación entre estos tornillos no debe ser superior a 350 mm.



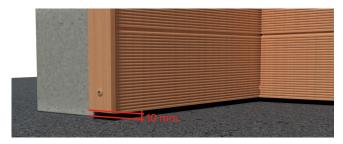
Como remate lateral, se puede utilizar la misma cantonera con los mismos criterios de fijación, y dejando 6 mm de junta de dilatación entre la testa del perfil Malibú y el interior de la cantonera.



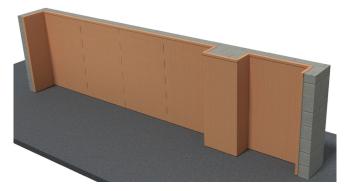
Alternativamente, también se puede utilizar el perfil de remate, respetando los mismos 6 mm de junta de dilatación.



Tanto con la cantonera como con el perfil de terminación, la junta de dilatación que habría que dejar respecto del suelo debe ser de, al menos, 10 mm.



De este modo, quedaría la instalación mostrada en el ejemplo finalizada.

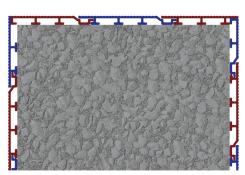


62 Edición 12 25-01-2025

En caso de que necesitamos realizar ensamblajes a 90° en el sentido longitudinal de la pieza, creando un mamperlán, esto se puede realizar con unos sencillos cortes con escuadradora y uniendo ambas piezas con adhesivo de PVC. Buscamos siempre la mayor superficie de contacto posible en la unión de las dos piezas para que el adhesivo realice una soldadura de garantías.



En las imágenes anteriores y las siguientes, se muestran ejemplos de cómo unir distintas piezas en función de la longitud necesaria según la realidad de la obra.









DOCUMENTACIÓN TÉCNICA ARIS MALIBÚ



Paneles

TARIMATEC® MALIBÚ Surco



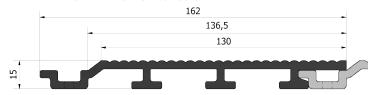
DATOS GENERALES

	Valor MALIBÚ Surco	Tolerancia
Peso	1.499 g/m - 11,30 Kg/m2	± 100 g/m
Anchura	136,5 mm	± 0,5 mm
Altura	15 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

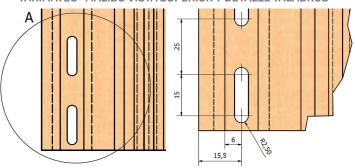
Formato presentación: 4 unidades / caja.

Acabado SURCO: superficie cepillada. Poro abierto. Apto tanto para interior como para exterior. Rendimiento: 7,53 mL/m2

TARIMATEC® MALIBÚ VISTA SECCIÓN



TARIMATEC® MALIBÚ VISTA SUPERIOR Y DETALLE TALADROS



Colores disponibles MALIBÚ SURCO

Nogal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble	lpe
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348
Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482

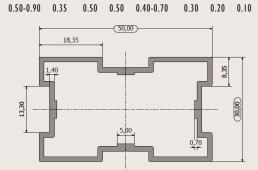
PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	NATURE / TRAMA
Coeficiente de dilatación lineal	UNE 53126	2,81•105
Módulo de elasticidad	UNE-EN ISO 178	4.660 Mpa
Resistencia a la identación - Dureza Brinell	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm²)
Absorción de agua (28 días en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	1,663%
Resistencia humedad condiciones cíclicas - Var. Resist. Flexión (%)	UNE-EN 321	-2,7%
Resistencia humedad - Ensayo de ebullición 5 horas - Var. Masa (%)	UNE-EN 15534-1	1,73%
Resistencia a la niebla salina - Variación ΔE	UNE-EN ISO 9227	1,25 ∆E
Determinación de la contracción térmica	UNE-EN 479	0,236%
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	87,4°C
Densidad	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm3
Resistencia al impacto	UNE-EN ISO 477	>10J
Propiedades termodinámicas por DMA de muestra - cargas naturales.	ASTM E1640	Tg=93,19°C
Clasificación de Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1 :2007	Bs3d0
Resistencia a los hongos basidiomicetos	UNE-ENV 12038	No atacable
Resistencia a los hongos de pudrición blanda	CEN/TS 15083-2	No atacable
Resistencia a la presión y succión del viento	EAD 090062-00-0404	> 5.000 Pa

Complementos

RASTREL DE ALUMINIO TARIMATEC®

- Rastrel A (30x50x3.000 mm) - 20 ud./caja Rastrel APTO para uso interior y exterior Composición química: EN AW 6005 T6 Composición química de la aleación Norma S/EN 573-3

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti



Características Mecánicas se aplica la Norma UNE-EN 755-2:2009,

EN AW 6005 para Estado de Tratamiento T6 y espesor de medidas en mm < 5: Tracción (Rm) 255 Mpa / Límite Elástico (Rp0, 2) 215 Mpa / Alargamiento (A) 8 % / Tolerancias dimensionales aplicables según la norma UNE-EN 755-9:200

TORNILLO AUTOTALADRANTE DIN 7504N C/ALOM INOX A2 4,2 X 19 mm

	Valor	Tolerancia
Ud. Caja	500	± 5 ud.
Materiales	Acero inoxidable AISI 304 A2	



ESCUADRA ALUMINIO 40 X 40 mm

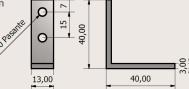
Elemento de unión Rastrel A (30 x 50 mm) Acero INOX A2

Paquetes de 10 ud.

Fijación con tornillo

Longitud

DIN 7504N C/ALOM INOX A" 4,2x19 mm



CANTONERA 32 X 32 mm

WPC disponible en colores WOOD 50 ud/caia

 Valor
 Tolerancia

 Peso
 352 g / m
 ± 5 g/m.

 Anchura
 32 mm
 ± 0,5 mm

± 0,2 mm

± 10 mm

4 mm

3.000 mm

1		-
	,	
	/	32
	,	

PERFIL DE TERMINACIÓN

WPC disponible en los mismo colores que los perfiles MALIBÚ

	Valor	Tolerancia
Peso	2.600 g/m.	± 100 g/m
Anchura	180 mm	± 0,5 mm
Alto	10 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Pueden existir pequeñas variaciones en el color y en el acabado superficial dándole a la tarima un acabado más natural. Tras unos meses de exposición a la intemperie, al igual que la madera, los colores experimentan un ligero aclarado, dándole más uniformidad al color y quedando ya estable.

Composición

La materia prima de Tarimatec es ECO Fiber STONE, compuesto por PVC, cáscara de arroz y mármol triturado. Esto hace un producto que conjuga las mejores propiedades de ambos materiales, garantizando un dilatado ciclo de vida, sin necesidad de mantenimiento.

Información Medioambiental

A diferencia de otras marcas, las fibras vegetales utilizadas en la fabricación de la tapeta Tarimatec®, no provienen de la tala de árboles, sino que se obtienen a partir de la reutilización de subproductos del cultivo de cereales. Es totalmente reciclable.

64 Edición 12 25-01-2025